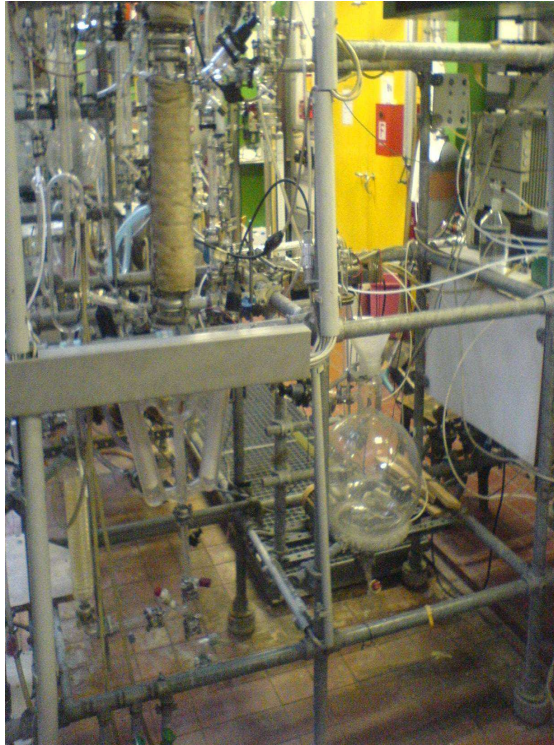


Destillative Essigsäurereinigung und -rückgewinnung



Testanlage



Rohlösung

Konzentrat

Dest. Essigsäure

Charakteristik:

- Validierung eines destillativen Reinigungs- und Rückgewinnungsprozesses für Essigsäure aus einer sauren wässrig-organischen Mischung hinsichtlich optischer Reinheit und Konzentration
- Komplett korrosionsfeste Anlagenausführung
- Rektifikation mit Flüssigphasentrennung des Heteroazeotrops des Destillats
- Partielle Sumpfproduktabdampfung mit Abscheidung zur Gewinnung gereinigter Essigsäure
- Weitgehende Aufkonzentrierung von Schwersiedern und Verunreinigungen im Kolonnensumpf, zyklische Entleerung
- Probenahmesystem für die verschiedenen Fraktionen
- Scale-Up auf Produktionsmaßstab incl. Anbindung an bestehende Vorlage- und Sammel tanks
- Steuerung der Anlage mit Touchpanel vor Ort über SIEMENS S7-Steuerung sowie Datenübertragung und -auswertung auf zentrale Datenerfassung des Kunden
- Richtlinien
 - Maschinenrichtlinie / CE-Konformität
 - Druckgeräterichtlinie 97/23 EG
 - TA-Luft Zertifikate für Verbindungen und Armaturen
 - FDA-Materialzertifikate