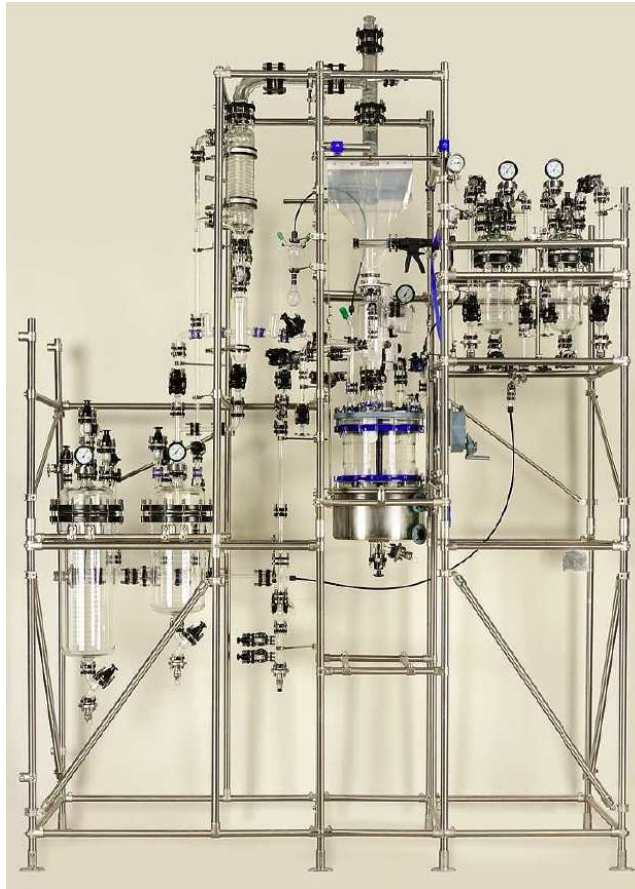


50 l emaillierter Rührkessel mit Feststoffdosage



Charakteristik:

- 50 l emaillierter Reaktor
 - emailliertes Mantelgefäß mit Zylinder aus Borosilikatglas 3.3
 - zul. Betriebsbedingungen
 - 1 / 0,5 bar und -60 / 200°C
 - emaillierter Flachdeckel
 - Rührwerk, ATEX-konform, mit manueller Drehzahleinstellung, 0,75 KW, 0 – 120 1/min, einfachwirkende trockenlaufende Gleitringdichtung, emaillierter Ankerrührer
 - Bodenablasskugelhahn, manuell, komplett leerlaufend, mit kundenspezifischen Adapter
- Destillationsaufsatz DN 80 aus Borosilikatglas 3.3 :
 - Kondensator 1,0 und 0,5 m², senkrecht mit fallender Kondensation, kühlwassergekühlt
 - Flüssig-Flüssig-Phasentrenner, senkrecht, leichter oder schwerer Phasenrücklauf wählbar
 - Feedvorlagen, zylindrisch, 2 x 10 l, graduiert
 - Destillatvorlage, zylindrisch, 30 l, graduiert
- Feststoffdosagesystem, manuell, staub- und kontaminationsfreies Andocksystem,
- Heiz-/Kühlsystem
 - 55 / 200°C, Umlaufmedium Wärmeträgeröl
 - Heizleistung 6 kW
 - Kühlleistung 6 KW @ 0°C
- Edelstahlgestell, Absenk- und Schwenkeinrichtung für das Untergefäß
- Richtlinien
 - CE Maschinenrichtlinie
 - Druckgeräterichtlinie 97/23 EG
 - ATEX, Ex-Zone 1/2, Temperaturklasse T3, Explosionsgruppe IIB