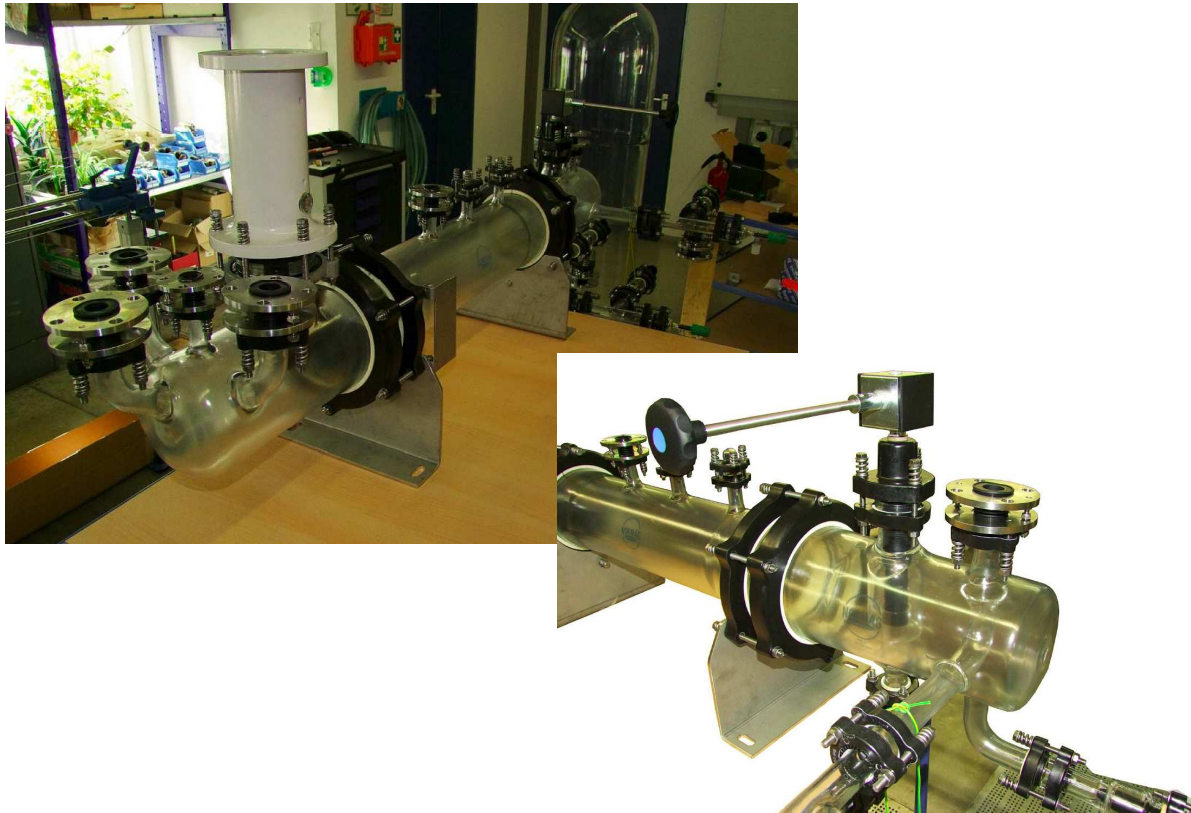


Kompakter Mixer-Settler NW 150 für EX-Bereich



Charakteristik:

- Mixer-Settler NW 150 aus Borosilikatglas 3.3 / PTFE
 - Doppelwehr
 - höhenverstellbares Überlaufventil
 - ATEX-konforme Ausführung
- Geeignet für sehr geringe verfügbare Bauhöhen
- Elektrisch ableitfähige Beschichtung
- Ausführung mit Mixer aus Borosilikatglas 3.3 und temperierter Mischkammer aus Hastelloy
- Probenahmeventile für leichte und schwere Phase
- ATEX-konformes Rührwerk mit
 - Turbinenrührer mit definierter und einstellbarer Charakteristik
 - einfachwirkende Gleitringdichtung
 - FDA-Konformität
 - manuell verstellbare Drehzahl von 0-700 U/min
 - abgewinkelter Antrieb
- Inertisierung und innenliegende Gasführung
- Geeignet für sehr geringe verfügbare Bauhöhen
- Gute Bedienbarkeit und Einstellbarkeit der Armaturen, zum Teil durch Bedienungsverlängerungen
- Richtlinien
 - CE Maschinenrichtlinie
 - Druckgeräterichtlinie 97/23 EG
 - ATEX-Richtlinie, EX-Zone 1/2, Explosionsgruppe IIB, Temperaturklasse T3
 - TA-Luft konforme Verbindungen und Armaturen