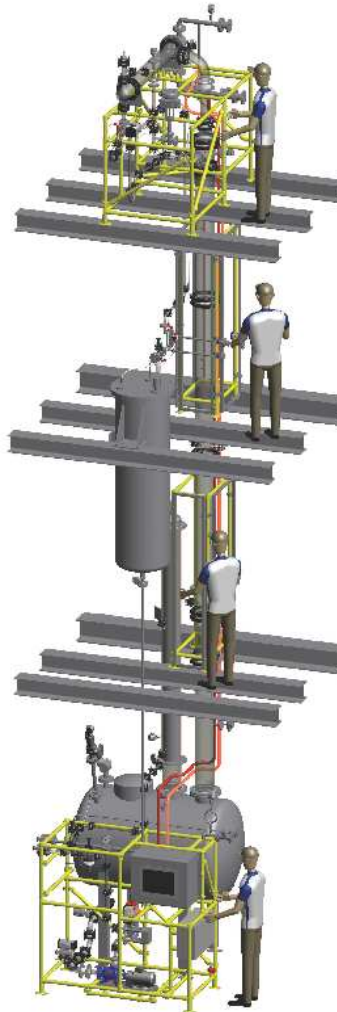


---

## Batchweise Ethanolrektifikation NW 200

---



### Charakteristik:

- Batchweise Ethanolrektifikationsanlage zur Aufkonzentrierung von Ethanol-Wasser Gemischen bis zu 1500l, bestehend aus
  - 1.500 l Vorlagetank, Edelstahl
  - 500 l Destillatbehälter, Edelstahl
  - Kolonne NW 200, Borosilikatglas
  - Füllkörperschüttungen, hocheffiziente Edelstahlfüllkörper
  - Fallfilmverdampfer 3 m<sup>2</sup>, Edelstahl
  - Kopfkondensator, Edelstahl mit Mantel aus Borosilikatglas 3.3
  - Plattenwärmetauscher, Edelstahl, zur Destillatkühlung und Temperierung des Umpumps
  - Anlagensteuerungssystem SIEMENS S7
- Beheizung Fallfilmverdampfer über kundenseitiges Dampfsystem
- N<sub>2</sub>-Inertisierung über Vorlagetank
- Rückflussteilung, pneumatisch gesteuert
- Steuerung und Visualisierung über Touchscreen Bedienpanel sowie Profibus-Datenübertragung auf SCADA-System
- Ablaufsteuerung des Rektifikationsprozess
- Produktberührend komplett aus Edelstahl, Borosilikatglas 3.3 und PTFE
- Richtlinien
  - Maschinenrichtlinie / CE-Konformität
  - Druckgeräterichtlinie 97/23 EG
  - ATEX, IIB, EX T3
  - TA-Luft-Zertifikate

