

2 x 25 l Reaktionsanlagen für EX- und GMP-Bereich



Charakteristik:

- 2 x 25 l Reaktionsanlage mit
 - gemanteltem, graduiertem Reaktor
 - Isoliermanschette mit Sichtfenster
 - Impellerrührer mit geringem nicht-rührbarem Restvolumen
 - tottraumarmes, manuelles Bodenablaßventil, Borosilikatglas 3.3 / Glas
 - kompakte Bauweise für geringe Raumhöhe
- Integriertes CIP-/Reinigungssystem
- Vorlagen und Destillatsammelgefäße, graduiert, aus Borosilikatglas 3.3
- ATEX-konformes Rührwerk mit
 - Impellerrührer
 - doppelwirkende Gleitringdichtung mit Thermosiphon, FDA-konformes Weissöl
 - manuell verstellbare Drehzahl von 0-700 U/min
- Feststoffdosierung DN 80
- Platzsparendes Kondensatorsystem und Kühlfallen, Borosilikatglas 3.3
- Berstscheibensystem für komplette Anlage
- Vakuumsystem und Heiz-/Kühlkreislauf, angepasst auf Anlagenanforderungen
- Verrohrung und Messtechnik, z.B. Temperaturfühler, Druck- und pH-Messungen
- Prozessautomation und Visualisierung in S 7
- Edelstahlgestell und -verbinder, geschliffen und poliert
- Richtlinien
 - Druckgeräterichtlinie 97/23 EG
 - ATEX
 - TA-Luft konforme Verbindungen und Armaturen
 - FDA-Materialzertifikate