

## Adsorption DN 400 & Abgaswäscher DN 300



- Adsorptionskolonne DN 400 aus Borosilikatglas 3.3
  - Aktivkohleschüttung speziell für organisch beladenes Abgas im Downstreamflow
  - Borosilikatglas für Korrosionsfestigkeit und Prozessbeobachtung
  - Spezielle Auffang- und Niederhalter für Schüttung mit extrem weitem Öffnungsverhältnis für maximalen Gasdurchsatz
  - Temperatur und Differenzdruckmessung
  - Gebläse für Unterdrucksicherheitsbetrieb
- Abgaswäscher DN 300 vorgeschaltet mit
  - 100 l Waschmediumpufferbehälter mit Füllstandsgrenzkontakt mit Handloch
  - Kolonne DN 300, Füllkörperschüttung
  - Umpump mit Waschmediumkühlung
  - pH-, Temperatur- und Durchflußmessungen
- ATEX-Ausführung für
  - korrosionsfeste Zentrifugalpumpe für Umpump,
  - Gebläse mit weitem Mengenstrom- und Differenzdruckbereich
- Kompaktgestell mit geringer Bauhöhe für komplette Anlage, Stahl verzinkt
- Richtlinien
  - Maschinenrichtlinie / CE-Konformität
  - Druckgeräterichtlinie 2014/68EU
  - ATEX 2014/34EU, EX-Zone 1/2, IIB, T3

**Highlights:**

1. Adsorption für korrosive beladene Abgase und für Ausbildung / Sichtbarkeit
2. ATEX-konforme zahlreiche Messungen zur Prozessbeobachtung und -steuerung
3. Abgaswäscher zur Hauptabtrennung saurer / basischer Abgasbelastungen